

ZPS零点定位系统

螺纹式锁紧模块(K5)

圆形，螺纹安装

液压解锁

外壳和活塞经硬化处理

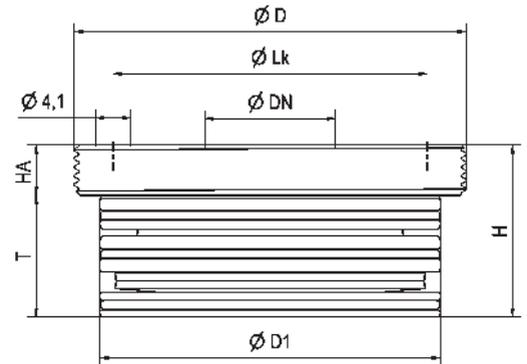
重复定位精度 < 0.005 mm



安装尺寸小，可用于基础底板、机床工作台、夹具支架、底板、回转桥(第四轴)、交换工作台等。也可用于重复精度要求更高的锁紧机构。

• 可索取安装图纸

可加检测模块，请另询价



硬化不锈钢

件号	尺寸系列	下锁力 kN	抱紧力 kN	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T	g
480244	K5	5	13	M45 x 1	15	39	19.8	5.8	36	14	300

所有尺寸单位为毫米 (mm)

说明：底板安装型锁紧模块的安装高度比较低(19.8mm)，且安装直径仅有45mm(M45x1)。

液压力只在解锁时起作用(最小50bar/725psi,最大60bar/870psi)。模块在锁紧位置靠机械锁紧，其优点是加工过程中锁紧销所承受的力都不是由弹簧承担，因此即使切削力很大也不会产生振动。另一优点是没有管路以及泄露的危险。外壳的上表面是接触面。

液压型模块只有一处管路连接，用于解锁。

圆形，螺纹安装

气压解锁

外壳和活塞经硬化处理

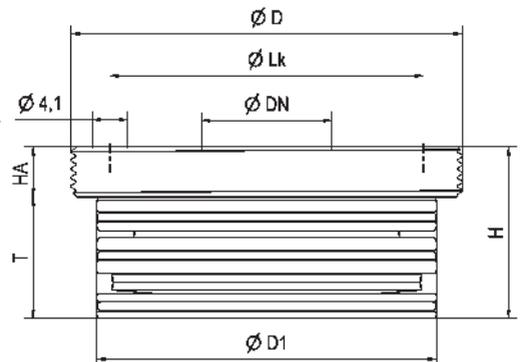
重复定位精度 < 0.005 mm



安装尺寸小，可用于基础底板、机床工作台、夹具支架、底板、回转桥(第四轴)、交换工作台等。也可用于重复精度要求更高的锁紧机构。气动单元特别适用于食品、制药和化学工业等无油的应用场合。

• 可索取安装图纸

可加检测模块，请另询价



硬化不锈钢

件号	尺寸系列	下锁力 kN	抱紧力 kN	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T	g
480343	K5	1.5	13	M45 x 1	15	39	19.8	5.8	36	14	300

所有尺寸单位为毫米 (mm)

说明：底板安装型锁紧模块的安装高度比较低(19.8mm)，且安装直径仅有45mm(M45x1)。

气动压力在解锁时起作用(最小8bar/116psi,最大12bar/175psi)。锁紧过程需要短暂提供最小5bar/75psi,最大6bar/90psi的气动压力，以达到标定的下拉力。模块在锁紧位置靠机械锁紧，其优点是加工过程中锁紧销所承受的力都不是由弹簧承担，因此即使切削力很大也不会产生振动。

气动型模块有两处管路连接，一处用于解锁，一处用于锁紧。